

Technical drawing showing two views of a mechanical assembly:

- Top View (Cross-section):** Shows a housing with a central cavity. Dimensions include a total width of 280, a central cavity width of 140, and a depth of 105. The housing has a thickness of 20. The central cavity has a depth of 105. The housing has a central hole with a diameter of 14.
- Bottom View (Cross-section):** Shows a plug or insert with a central cavity. Dimensions include a total width of 280, a central cavity width of 140, and a depth of 105. The plug has a central hole with a diameter of 14. The plug has a thickness of 20. The central cavity has a depth of 105.

The drawing includes hatching for different materials and labels for dimensions and features.

Technical drawing of a 4M16 pump assembly, showing a top view and a side view.

Top View Dimensions:

- Overall width: 280 mm
- Overall height: 280 mm
- Central square hole: 105 mm x 105 mm
- Inner square hole: 70 mm x 70 mm
- Distance from center to inner hole edge: 105 mm
- Distance from center to outer hole edge: 140 mm

Side View Dimensions:

- Overall height: 280 mm
- Base width: 140 mm
- Top flange width: 20 mm
- Central hole: 105 mm x 105 mm
- Inner hole: 70 mm x 70 mm
- Distance from center to inner hole edge: 105 mm
- Distance from center to outer hole edge: 140 mm

Labels:

- А-А: Section line for the top view.
- Б-Б: Section line for the side view.
- Полушка с ребром p: Label for the semi-circular protrusion on the side view.

Caption: Авару: 4М16 (по геомет. 2.1)

Technical drawing showing a cross-section of a reinforced concrete slab with a central opening. The drawing includes dimensions and labels for reinforcement and bolts.

Labels and dimensions:

- Top view dimensions: 200 (width of opening), 165 (width of slab on each side of opening), 200 (total width), 100 (height of slab), 100 (height of slab on each side of opening).
- Side view dimensions: 200 (width of slab), 100 (height of slab), 100 (height of slab on each side of opening).
- Reinforcement labels: Φ (circles with crosses), Φ (circles with crosses), Φ (circles with crosses), Φ (circles with crosses).
- Bolt label: Болты: 2М6 (ка.10.9)

80 80
120 120
240

Болты: 4М20 (кв.10.9)

Фланцевое сращивание 2

Фланцевое сращивание 1

Фланцевое сращивание 1

Фланцевое сращивание 2

1-1

2-2

[illegible]

The image displays four cross-sectional views of a reinforced concrete beam-column joint, labeled 1-1, 2-2, 3-3, and 4-4. The drawings include dimensions in millimeters (mm) and labels for reinforcement bars (HEB180, HEB200).

- Section 1-1:** Shows the joint with a central vertical reinforcement bar (HEB200) and horizontal reinforcement bars (HEB180). Dimensions include 200 mm for the column width, 180 mm for the beam height, and 120 mm for the joint height.
- Section 2-2:** Shows the joint with a central vertical reinforcement bar (HEB200) and horizontal reinforcement bars (HEB180). Dimensions include 152 mm for the column width, 180 mm for the beam height, and 100 mm for the joint height.
- Section 3-3:** Shows the joint with a central vertical reinforcement bar (HEB200) and horizontal reinforcement bars (HEB180). Dimensions include 200 mm for the column width, 180 mm for the beam height, and 100 mm for the joint height.
- Section 4-4:** Shows the joint with a central vertical reinforcement bar (HEB200) and horizontal reinforcement bars (HEB180). Dimensions include 200 mm for the column width, 180 mm for the beam height, and 120 mm for the joint height.

ЗАБЕЛГОВКИ ЗА СТОМАНИНА РАБОТИ:

1. Производството, транспортът, монтажът и приемото на строителните работи да става съгласно предписанията на ГИП ТМТ сат Стоманина консултации.
2. Използването на конструктивната таблица да се произвеждат от стомана ВСт3п по БДС 2592 (СТ СТ 72 DIN 17100).
3. Заваръчните материали да са допустими за заваряване на използваната стомана. Електродите да са от клас EN68.
4. Осигуряването на запасага за изпитвания според европейските стандарти:
 - Ълови шевове - клас 10.9, цифрата означава изчислителна дебелина на катета , а кръгчето ще шва е изпълнена коополност.
5. Метални шевове:
 - ълови шевове: метални шевове заварени ръбове без сваляна фаза , а едноустойно и дупостуано сваляна фаза .
6. Да се спазват всички технологични изисквания и детайли по БДС за заваряване на отделните плоскостни секции дебелинне на елементите .
7. Крайният диаметър на външния ръб на цилиндричния елемент да не е по-голям от средно .
8. Болтове - клас 10.9 в съответните гайки и шаблеми по DIN 6915, 6916, 6917, кадрирами или подкадрирани .
9. Четирите пръчи на всякия елемент се заваряват с голямо проваряване . При изпитвания с чипови пръчки стено посочените дължини да се изпълнят с 10-15 mm по малки , като за ползващите на тези и други дълбини се използват форменти като фланцевите пълнежни пръчки с дебелина 4-5mm .
10. Всички неузавузи ълови шевове да се изпитват с изчислителна дебелина ъвовете .
11. Всички стоманени елементи да се изключат механизирани от тръба и окалина .

4			
3			
2			
1			
№ индекс ревизии		описание / обоснование	подпис
ВЪЗЛОЖИТЕЛ/СЪБЪКТ		МИНИСТЕРСТВО НА ФИНАНСИТЕ НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ MINISTRY OF FINANCE OF THE REPUBLIC OF BULGARIA	
ПРОЕКТ/ПРОЕКТ			
ДОГОВОР № 1-1CS/FEAS-DESIGNS ПРОЕКТИРАНЕ НА ИНФРАСТРУКТУРНИ ПОДОБРЕНИЯ НА ЛОТ 2: РЕХАБИЛИТАЦИЯ, РЕМОНТ И МОДЕРНИЗАЦИЯ НА КЛПН КАПИТАН АНДРЕЕВО AGREEMENT No. 1-1CS/FEAS-DESIGNS DESIGN OF INFRASTRUCTURAL IMPROVEMENTS FOR LOT 2: REHABILITATION, REPAIRS AND MODERNIZATION OF KAPITAN ANDREEVO BCP			
			
КЪМ РАЗРЕШЕНИЕ ЗА СТРОЕЖ № 15/15.06.2012 г.		КАМАРА НА ИНЖЕНЕРИТЕ В ИНВЕСТИЦИОННО ПРОЕКТИРАНЕ Регистрационен № 0504 на ГЕОРГИ МИХАИЛОВ КОЛЧАНОВ "МАШИНА"	
ВЪРНО С ОПРИГНАЛА		"САВЕЛИН" ЕООД - ХАСКОВО Лице № 1586/08.10.2007 г. "ОБЩЕСТВО" ЕООД - ХАСКОВО Лице № 337/08.10.2007 г.	
ОБЕКТ: № 29 - ТРИКОНАКТЕН ЦЕНТЪР		СЪГЛАСУВАЛИ	
СЪГЛАСУВАЛ ЗА ВЪЗЛОЖИТЕЛ МИНИСТЕРСТВО НА ФИНАНСИТЕ		ИМЕ И ФАМИЛИЯ ПОДПИС	
ЧАСТ АРХИТЕКТУРА КОНСТРУКЦИИ ВЪК ЕЛЕКТРОТЕХН. ОБК / ЕН. ЕФЕКТИВ. ЕКОЛОГИЯ		РЪКОВОДИТЕЛ ЧАСТ арх. К. ПЕЕВ инж. Г. КОЛЧАНОВ инж. Л. БОСНИКОВА инж. М. ПОПОВА инж. Г. ПОПОВА доц. ЕК. ТОДОРОВА	
ЧАСТ ГЕОДЕЗИЯ ТЕХНОЛОГИЯ ПОИС ЛАНДШАФТ ПЪТНО-КОМУНИК. КИП И А		РЪКОВОДИТЕЛ ЧАСТ инж. О. БЪЛКОВ инж. ЦВ. КОЛЧАРОВА инж. М. ТАБАКОВА инж. Р. ПЕТРОВА инж. ЦВ. ЦВЕТКОВ инж. Р. КАМАРБЕВ	
ФАЗА ТЕХНИЧЕСКИ ПРОЕКТ		МАЩАБ/SCALE 1:15	
РЪКОВОДИТЕЛ ЕКИП арх. Константин ПЕЕВ		ЧАСТ/ПАРТ КОНСТРУКЦИИ/STRUCTURES	
ОБЕКТ ОБЕКТ № 29 - ТРИКОНАКТЕН ЦЕНТЪР		РЪКОВОДИТЕЛ ЧАСТ инж. Георги Колчанов	
ЧЕРТЕЖ/LAYOUT ДЕТАИЛИ DETAILS		ГЛАВЕН ПРОЕКТАНТ инж. Михаил Ралев	
КОНСУЛТАНТ ЕКСА АД Архитектура Проектиране Реставрация ЕКСА АД "Сграда Уни" "Аз. Пушкин" № 63 www.eksa.org ☎ 031 76 5-56/7/8/9		№ лист за обект 9 от 9 Важен лист рол №	
Този чертеж, както и информацията дадена в него, са изготвени в съответствие с фирмен ЕКСА АД ЕКСА АД, както и информацията дадена в него, са изготвени в съответствие с фирмен ЕКСА АД		Страница от 2 № ЛИСТ	