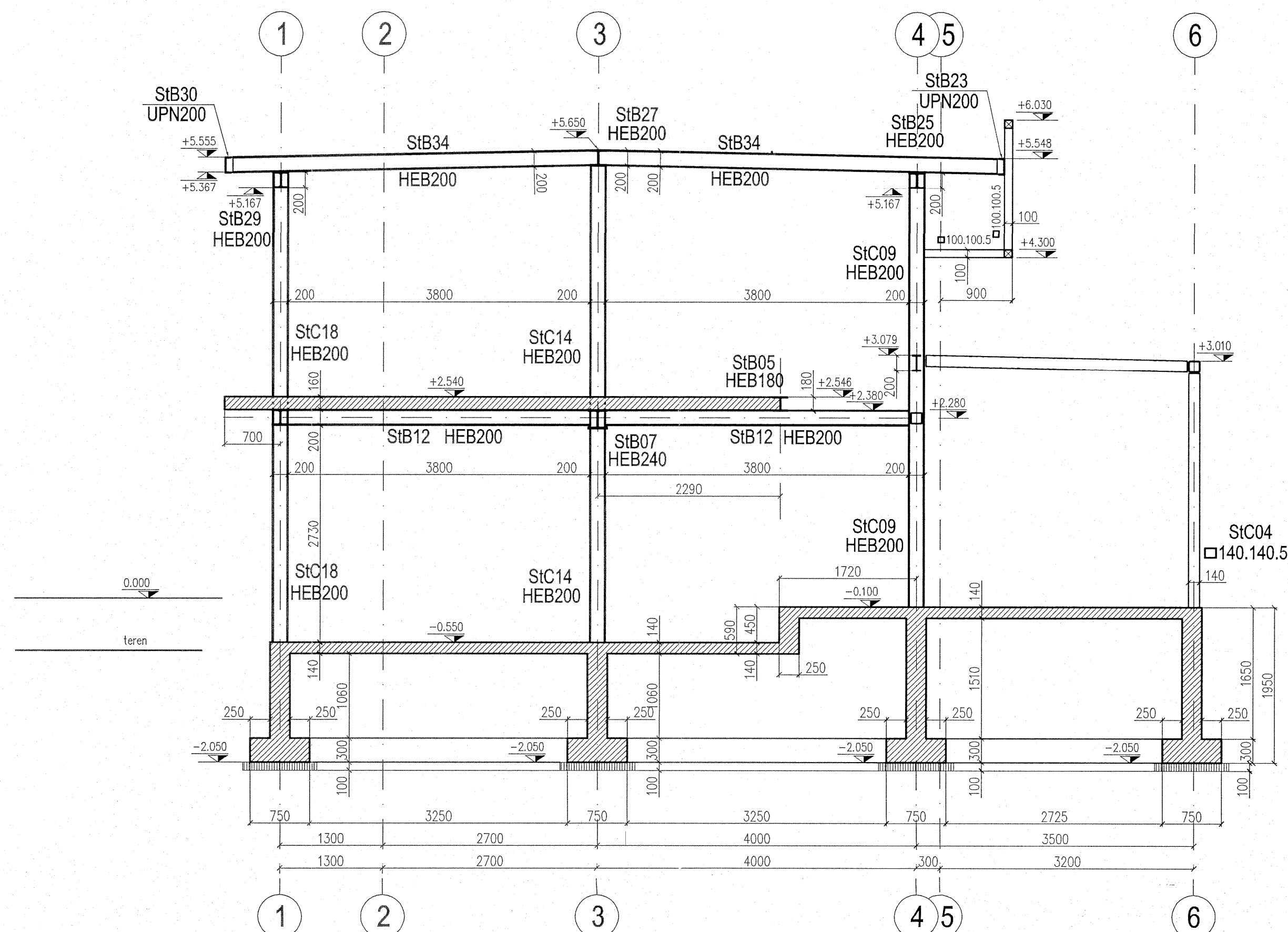


# PA3PE3 1-1 SECTION 1-1



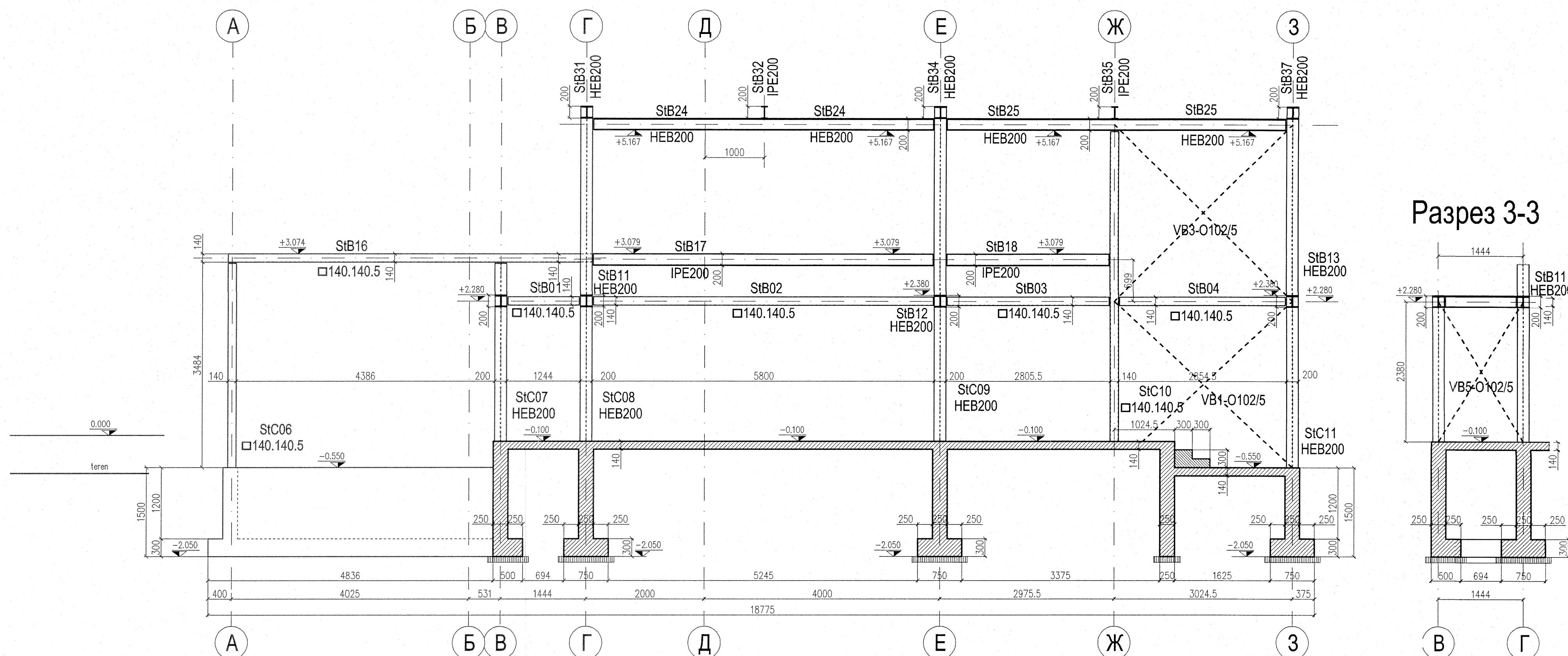
NOTES FOR CONCRETE WORKS:  
1. Concrete  
1.1. Lean concrete B10  
1.2. Concrete for casted elements: B25  
2. Steel  
2.1. Reinforcing steel: A1(Ø) and S500(N)  
3. Concrete encasement - 3.5cm  
4. In order to minimize the shrinkage when the concrete mixture is prepared plastifire W/C<0.48 should be used  
5. The hooks of stirrups should be anchored to the body of column at an angle of 135 degrees. This rule is obligatory.

ЗАБЕЛЕЖКИ ЗА БЕТОННИ РАБОТИ:  
1. Бетон  
1.1. Подложен бетон: B10  
1.2. Бетон за монолитни елементи: B25  
2. Стъкло  
2.1. Арматурна стомана: A1(Ø) и S500(N)  
3. Бетоново покритие - 3,5cm  
4. За намаляване на съсушването, при изготвяне на бетоновата смес да се използвав пластификатори W/C < 0,48  
5. Височини на стърпите да са заковани задължително към ядрото на колоната под ъъл 135 градуса

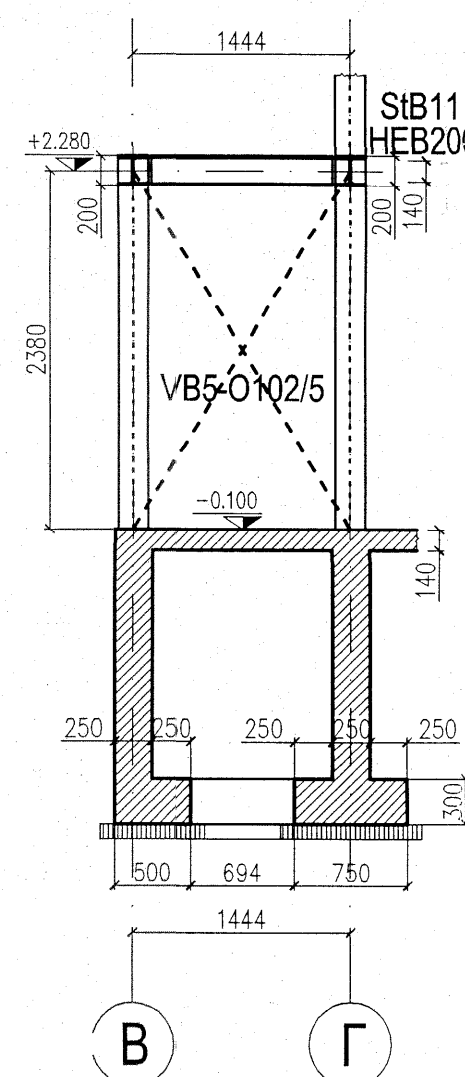
NOTES FOR STEEL WORKS:  
1. Producing, transporting, mounting and accepting the construction works is according to PIP-SMR, part Steel Structures and part Precast Concrete Structures.  
2. Each load bearing unit is to be produced by steel A1(Ø)315 according to BDS 2592 (St 37.2 Din 17100).  
3. Suitable welding materials, Electrodes - class E46.  
4. Welding joints signed according to European Standards:  
- Edge-welded joints:  $\delta$ , number means calculated thickness of the cathetus, circle means that the joint is circular.  
- Butt-welded joints:  $\parallel \nabla \nabla$  Symbols mean edges without chamfer, one or two sided chamfer.  
All details for welding of elements must be according BDS and EC  
5. Final diameter of every opening to be drilled.  
6. Bolts class 10.9 and appropriate nuts and disks - according to DIN 6914, 6915, 6916, 6917, cadmium-plated and galvanized.  
7. Butt plate of every element must be totally welded.  
8. Every edge-welded joint, not signed should be weld with calculated thickness height=8mm.  
9. Every steel unit to be cleaned out of rust and finished with hot galvanization.

ЗАБЕЛЕЖКИ ЗА СТОМАНЕНИ РАБОТИ:  
1. Производството, транспортир, монтаж и приемането на строителните работи да става съгласно предписанията на ПИП-SMP част Стоманени конструкции.  
2. Всички конструктивни части трябва да се произведат от стомана BСт315 по БДС 2592 (St 37.2 Din 17100).  
3. Заваръчните материали да са допустими за заваряване на използваната стомана. Електродите да са от Клас E46.  
4. Означението на заваръчните шевове (европейски стандарти):  
- Швови шевове:  $\delta$ , числата означават изчислената дебелина на катета, а кръглото че шва се изпълнява околоръчно.  
- Чепни шевове:  $\parallel \nabla \nabla$  Символите означават ръбове без свалена фаска, с едностранно и двустранно свалена фаска.  
Да се спазват всички технологични изисквания и детайли по БДС за заваряване на отделните позиции съгласно дебелините на елементите.  
5. Крайният диаметър на всички отвори да се пробива със саверло.  
6. Болтове - клас 10.9 и съответните гайки и шайби по DIN 6914, 6915, 6916, 6917, кадмиевани или подцинковани.  
7. Чепните шевове на всички елементи се заваряват с пълно проваряване. При елементи с чепни шевове е допустимо посочените дължини да се изпълнят с 10-15 mm по малко, като за ползването на тези и други хлабини се използват оформени като фланците пълнопроварени шевове с дебелина 4-5mm.  
8. Всички неуказани швови шевове да се изпълнят с изчислителна дебелина  $\delta \geq 8mm$   
9. Всички стоманени елементи да се изчистят механично от ръжда и окисляване.

## PA3PE3 2-2 SECTION 2-2



## Разрез 3-3



4				
3				
2				
1				
№	индекс	редакция	описание / съдържание	подпис
<p>ВЪЗЛОЖИТЕЛ/CLIENT: МИНИСТЕРСТВО НА ФИНАНСИТЕ НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ MINISTRY OF FINANCE OF THE REPUBLIC OF BULGARIA</p> <p>ПРОЕКТ/PROJECT: ДОГОВОР № 1-1/С-РЕА-DESIGNS ПРОЕКТИРАНЕ НА ИНФРАСТРУКТУРНИ ПОДОБРЕНИЯ НА ЛОТ 2: РЕХАБИЛИТАЦИЯ, РЕМОНТ И МОДЕРНИЗАЦИЯ НА КПП КАПИТАН АНДРЕЕВО AGREEMENT No. 1-1/С-РЕА-DESIGNS DESIGN OF INFRASTRUCTURAL IMPROVEMENTS FOR LOT 2: REHABILITATION, REPAIRS AND MODERNIZATION OF KAPITAN ANDREEVO BCP</p> <p>Министърство на финансите на Република България ОТДЕЛЕНИЕ ЗА СТРОИТЕЛСТВО София, 2020</p> <p>КАРАРА НА ИНЖЕНЕРИТЕ В ИНВЕСТИЦИОННОТО ПРОЕКТИРАНЕ Инженерен № 0634 Инженер: ГЕОРГИ МИХАИЛОВ КОНСУЛТАНТ: ЕКСКА ИНЖЕНЕРСКИ КОНТРОЛ - част КОНСТРУКТИВНА</p> <p>ВЪРХУ С ОРИГИНАЛА</p> <p>ОБЕКТ: № 29-ТРИКОНТАКТЕН ЦЕНТЪР</p>				
<p>СЪГЛАСУВАЛ ЗА ВЪЗЛОЖИТЕЛ: МИНИСТЕРСТВО НА ФИНАНСИТЕ</p> <p>ИМЕ И ФАМИЛИЯ: <i>Georgi Mihailov</i></p> <p>ПОДПИС: <i>[Signature]</i></p>				
ЧАСТ	РЪКОВОДИТЕЛ ЧАСТ	ПОДПИС	ЧАСТ	РЪКОВОДИТЕЛ ЧАСТ
АРХИТЕКТУРА	арх. К. ПЕЕВ	<i>[Signature]</i>	ГЕОДЕЗИЯ	инж. О. БЪЛКОВ
КОНСТРУКЦИИ	инж. Г. КОЛНАКОВ	<i>[Signature]</i>	ТЕХНОЛОГИЯ	инж. ЦВ. КОЛНОВА
ВЪН	инж. Л. БОРИЛКОВА	<i>[Signature]</i>	ПОИС	инж. М. ТАБАКОВА
ЕЛЕКТРОТЕХН.	инж. М. ПОПОВА	<i>[Signature]</i>	ЛАНДШАФТ	инж. Р. ПЕТРОВА
ОВК/ЕН. ЕФЕКТИВ	инж. Г. ПОПОВА	<i>[Signature]</i>	ПЪТНО-КОМУНИК.	инж. ЦВ. ЛИБТКОВ
ЕКОЛОГИЯ	доц. ЕК. ТОДОРОВА	<i>[Signature]</i>	КИП и А	инж. Р. КАМАРЕВ
<p>ФАЗА: ТЕХНИЧЕСКИ ПРОЕКТ</p> <p>МАЩАБ/SCALE: 1:50</p> <p>ЧАСТ/ПАРТ: КОНСТРУКЦИИ/STRUCTURES</p> <p>РЪКОВОДИТЕЛ ЕКИП: арх. Константин ПЕЕВ</p> <p>РЪКОВОДИТЕЛ ЧАСТ: инж. Георги Колнаков</p> <p>ОБЕКТ: ОБЕКТ № 29-ТРИКОНТАКТЕН ЦЕНТЪР</p> <p>ГЛАВЕН ПРОЕКТАНТ: инж. Михаил Радев</p> <p>ЧЕРТЕЖ/LAYOUT: <i>[Signature]</i></p> <p>РАЗРЕЗИ/SECTIONS: <i>[Signature]</i></p> <p>КОНСУЛТАНТ: ЕКСКА</p> <p>Не лист на обект: 2</p> <p>Бот 9: 2</p> <p>Всичко листа: 2</p> <p>лист №: 2</p>				