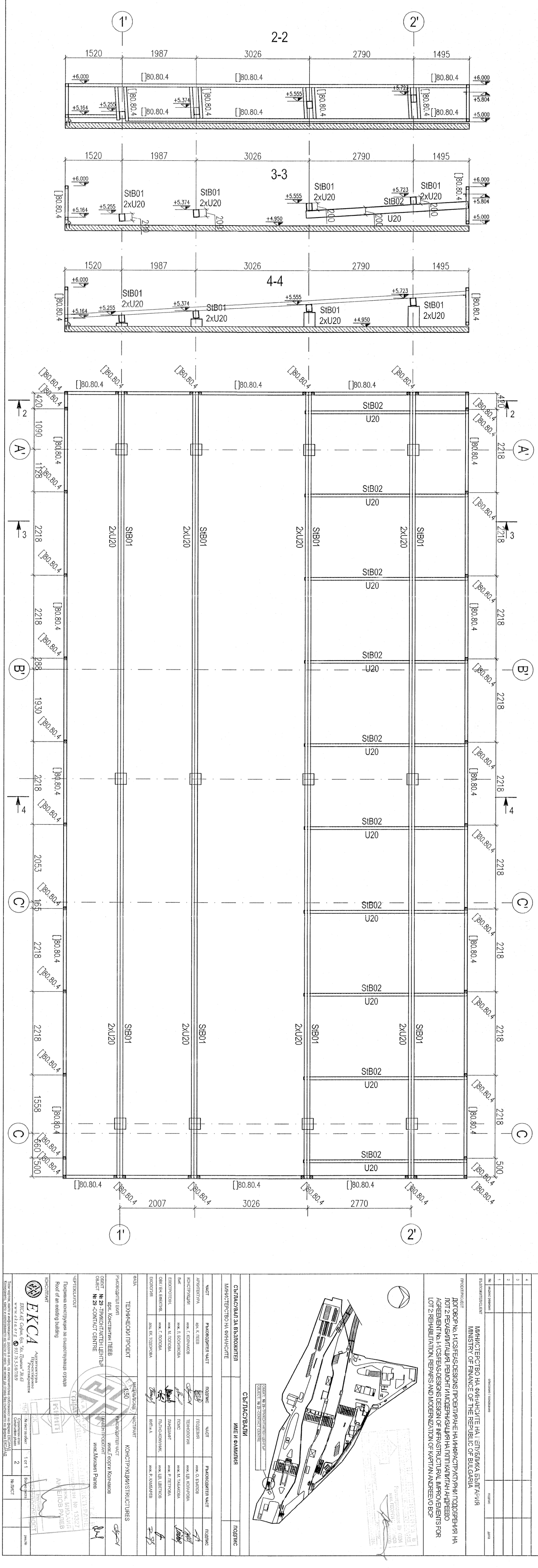
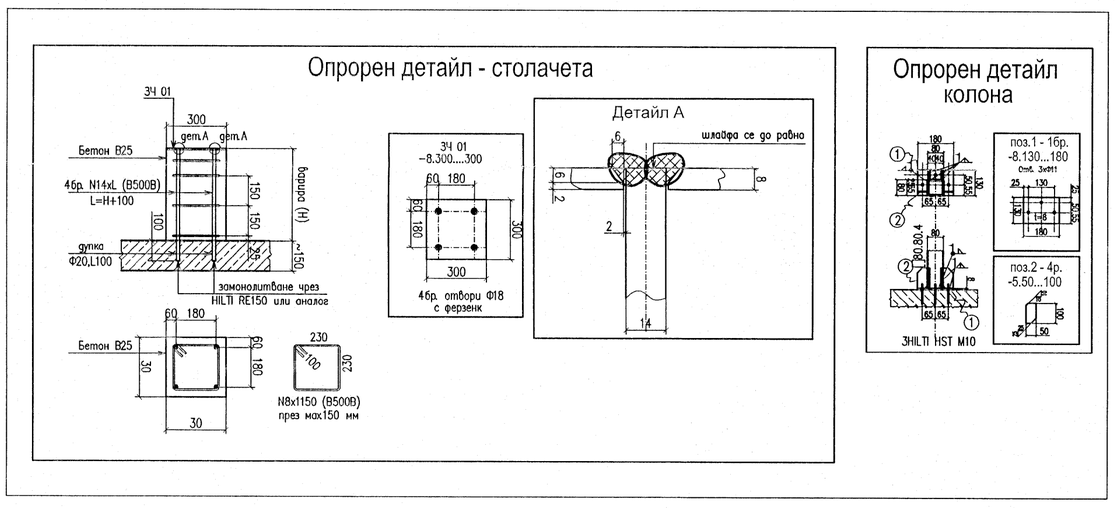
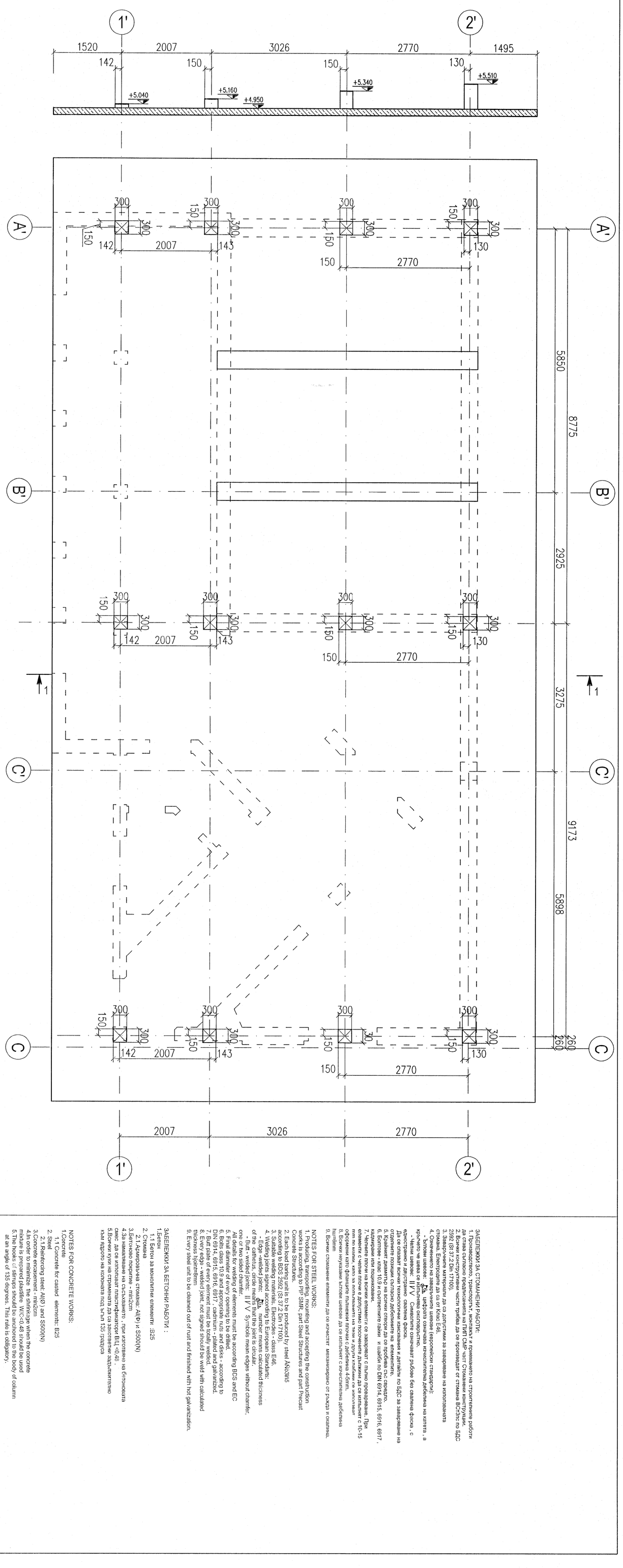
Монтажен план на покривната стоманена конструкция





План на стоманобетонните покривни столчета



ЗАБЕЛЕЖКИ ЗА СТОМАНЕНИ РАБОТИ:
1. Производството, транспортът, монтажът и приемането на строителните работи да става съгласно предписанията на ПИП СКР част Стоманени конструкции.
2. Всички конструктивни части трябва да се произведат от стомана ВСт3пс по БДС 2592 (St 37.2 Din 17100).
3. Заваръчните материали да са допустими за заваряване на използваната стомана. Електродите да са от Клас Е46.
4. Означеното на заварчните шевове (европейски стандарт):
- Бутови шевове: цифрата означава изчислителна дебелина на катета , а кръгълото че шева се изпълнява околовръстно.
- Челни шевове: II V V Символите означават ръбове без скосяване фаска , с единствено или двустранно скосяване фаска.
Да не стрижем и да не заваряваме на обекта. Всичкия метал трябва да бъде почистен и боядисан.
5. Крайният диаметър на всички отвори да се пробива с=+2мм.
6. Болтове - клас 10.9 и съответните гайки и шайби по DIN 6914, 6915, 6916, 6917 , кадмирани или поцинковани.
7. Челните плочи на всички елементи се заварват с пълно проникване. При елементи с челни плочи е допустимо посочените дължини да се изпълнят с 10-15 mm по малки, като за попълването на тези и други хлабини се използват оформени като фланците пълнежни плочки с дебелина 4-5mm.
8. Всички неуказани бутови шевове да се изпълнят с изчислителна дебелина hj=6mm
9. Всички стоманени елементи да се изчистят механизирано от ръжда и окалина.

NOTES FOR STEEL WORKS:
1. Producing, transporting, mounting and accepting the construction works is according to PIP SMR, part Steel Structures and part Precast Concrete Structures.
2. Each load baring unit is to be produced by steel ÄÑó3ñ15 according to BDS 2592 (St 37.2 Din 17100).
3. Suitable welding materials. Electrodes - class E46.
4. Welding joints signed according to European Standarts:
- Edge - welded joints: number means calculated thickness of the catheius, circle meaths that the joint is circular.
- Butt - welded joints: II V V Symbols mean edges without chamfer, one or two sided chamfer.
All details for welding of elements must be according BDS and EC
5. Holes must be made only by punching up to diameter.
6. Bolts class 10.9 and appropriate nuts and disks - according to DIN 6914, 6915, 6916, 6917 - cadmium - plated and galvanized.
7. Butt plate of every element must be totally welded.
8. Every edge - welded joint, not signed should be weld with calculated thickness hjoint=8mm.
9. Every steel unit to be cleaned out of rust and finished with hot galvanization.

ЗАБЕЛЕЖКИ ЗА БЕТОННИ РАБОТИ :
1.Бетон
1.1 Бетон за монолитни елементи :В25
2. Стомана
2.1.Армировъчна стомана: AI(Ф) и S500(N)
3.Бетоново покритие - min2cm
4.За намаляване на съхкването - при изготвяне на бетоновата смес да се използват пластификатори ВЦ <0.48 .
5.Всички кухи на стремената да са запълнени задължително към ядрото на колоната под ъгъл 135 градуса

NOTES FOR CONCRETE WORKS:
1.Concrete
1.1 Concrete for casted elements: B25
2. Steel
2.1.Reinforcing steel: AI(Ø),and S500(N)
3.Concrete encasement - min2cm
4.In order to minimize the shrinkage when the concrete mixture is prepared plastifiers WC<0.48 should be used
5.The hooks of stirrups should be anchored to the body of column at an angle of 135 degrees. This rule is obligatory.

№	описание / change description	подпис	дата
1			
2			
3			
4			

ВЪЗЛОЖИТЕЛ/CLIENT

МИНИСТЕРСТВО НА ФИНАНСИТЕ НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ
MINISTRY OF FINANCE OF THE REPUBLIC OF BULGARIA

ПРОЕКТ/PROJECT

ДОГОВОР No. I-1/CS/FEAS-DESIGNS ПРОЕКТИРАНЕ НА ИНФРАСТРУКТУРНИ ПОДОБРЕНИЯ НА ЛОТ 2: РЕХАБИЛИТАЦИЯ, РЕМОНТИ И МОДЕРНИЗАЦИЯ НА ГКПП КАПИТАН АНДРЕЕВО
AGREEMENT No. I-1/CS/FEAS-DESIGNS DESIGN OF INFRASTRUCTURAL IMPROVEMENTS FOR LOT 2: REHABILITATION, REPAIRS AND MODERNIZATION OF KAPITAN ANDREEVO BCP

СЪГЛАСУВАЛ ЗА ВЪЗЛОЖИТЕЛ

МИНИСТЕРСТВО НА ФИНАНСИТЕ

СЪГЛАСУВАЛИ

ЧАСТ	РЪКОВОДИТЕЛ ЧАСТ	ПОДПИС
АРХИТЕКТУРА	арх. К. ПЕЕВ	
КОНСТРУКЦИИ	инж. Г. КОЛЧАКОВ	
ВиК	инж. Л. БОСИЛКОВА	
ЕЛЕКТРОТЕХН.	инж. М. ТОПОЗОВА	
ОВК / ЕН. ЕФЕКТИВ.	инж. Г. ПОПОВА	
ЕКОЛОГИЯ	доц. ВЖ. ГОЦОРОВА	

ИМЕ И ФАМИЛИЯ

ЧАСТ	РЪКОВОДИТЕЛ ЧАСТ	ПОДПИС
ГЕОДЕЗИЯ	инж. О. ВЪЛКОВ	
ТЕХНОЛОГИЯ	инж. Цв. КОЛАРОВА	
ПОЖС	инж. М. ТАБАКОВА	
ПЛАНШАЧИ	инж. Р. ПЕТРОВА	
ПЪТНО-КОМУНИК.	инж. Цв. ЦВЕТКОВ	
КИП и А	инж. Р. ХИМБАРЕВ	

ПОДПИС

ФАЗА: ТЕХНИЧЕСКИ ПРОЕКТ

МАЩАБ/SCALE: 1:50

ЧАСТ/PART: КОНСТРУКЦИИ/STRUCTURES

РЪКОВОДИТЕЛ ЕКИП: арх. Константин ПЕЕВ

РЪКОВОДИТЕЛ ЧАСТ: инж.Георги Колчаков

ОБЕКТ: **№ 29** -ТРИКОНТАКТЕН ЦЕНТЪР
ОБЕКТ: **№ 29** -CONTACT CENTRE

ПРОЕКТАНТ: инж.Михаил Рапев

ЧЕРТЕЖА/LAYOUT
Покривна конструкция за съществуваща сграда
Roof of an existing building

КОНСУЛТАНТ

ЕКСА АД/ EKCA AD
Архитектура Проектиране Ръководство
ЕКСА АД, София, бул. "Ал. Стамболийски" № 60
www.eka.bg
0 931 76 5 46/70 89

Строителен етап: Construction phase
Строеж: Construction project
№ листа за обект: 1 от 1
Вариант: Option
№ ЛИСТ: 2
ред./№

Технически, както и изпълнителни чертежи, не може да бъдат ползвани по друго място от него, не може да бъдат ползвани по друг обект и не могат да бъдат копирани без съгласието на фирмата ЕКСА АД.