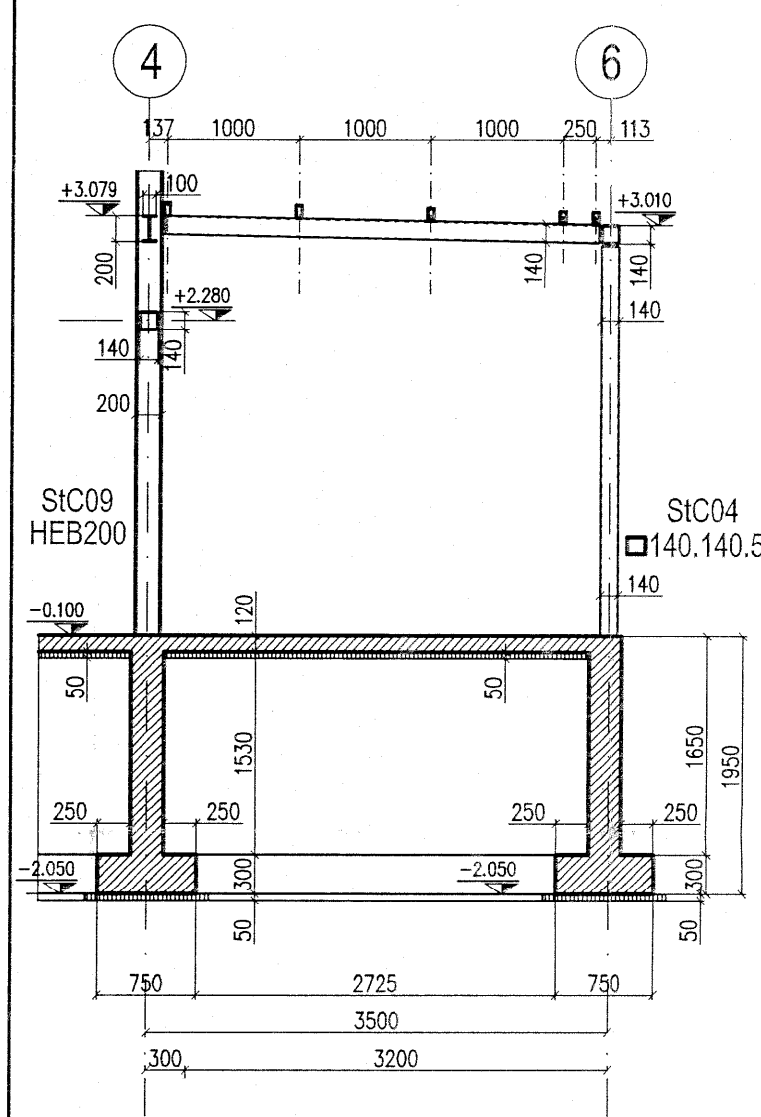


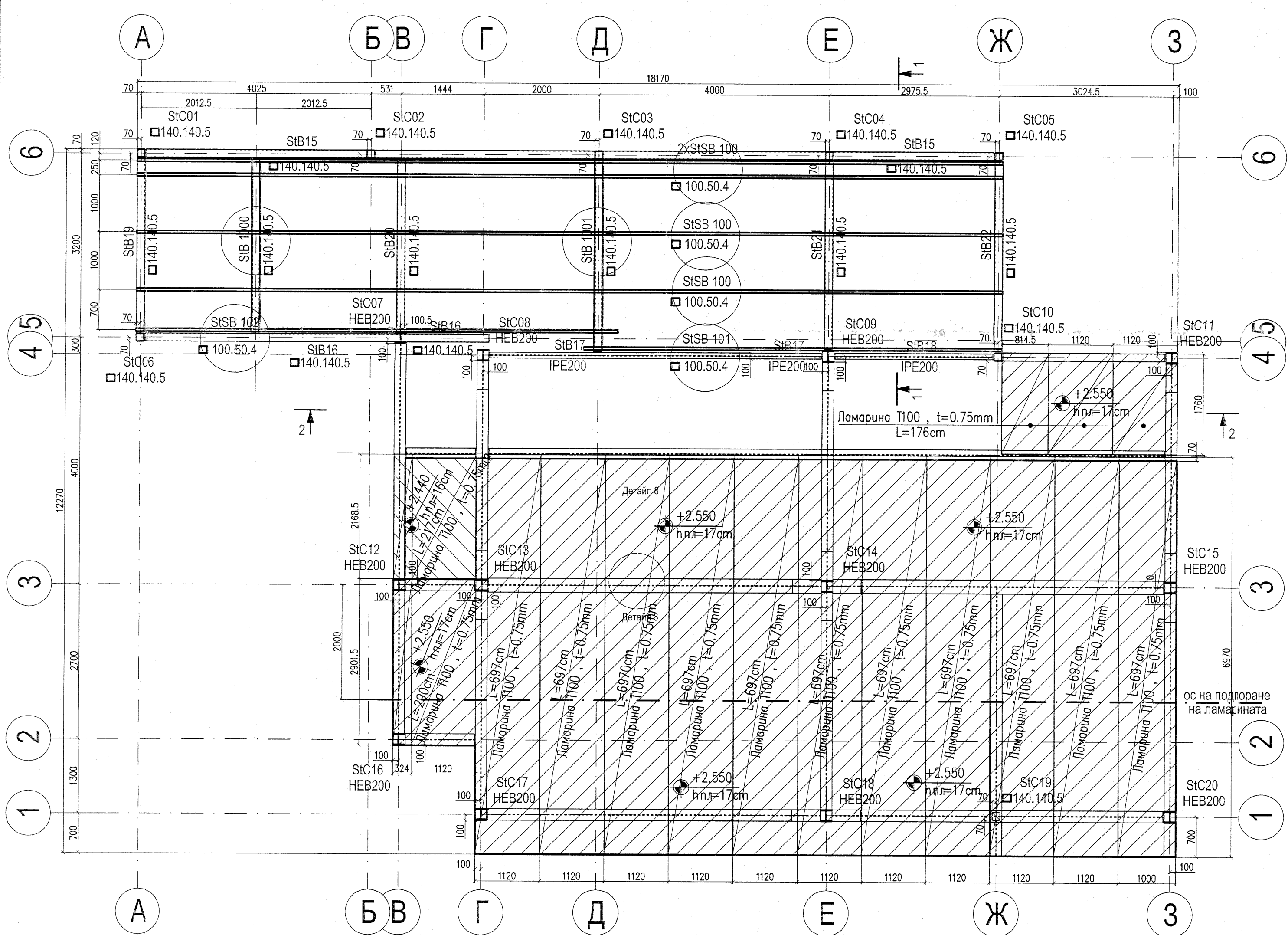
PA3PE3 1-1
SECTION 1-1



Допълнителна стоманата:

SIB1000 -	140.140.5.....3.05[m].....	63.15kg
SIB1000 -	140.140.5.....3.35[m].....	69.35kg
4xSIB100 -	100.50.4.....60.5[m].....	519.7kg
SIB101 -	100.50.4.....8.4[m].....	72.2kg
SIB102 -	100.50.4.....7.3[m].....	62.7kg
		787.1kg
		+10%
		866kg

МОНТАЖЕН ПЛАН ПОКРИВ-1
ASSEMBLY PLAN ROOF-1

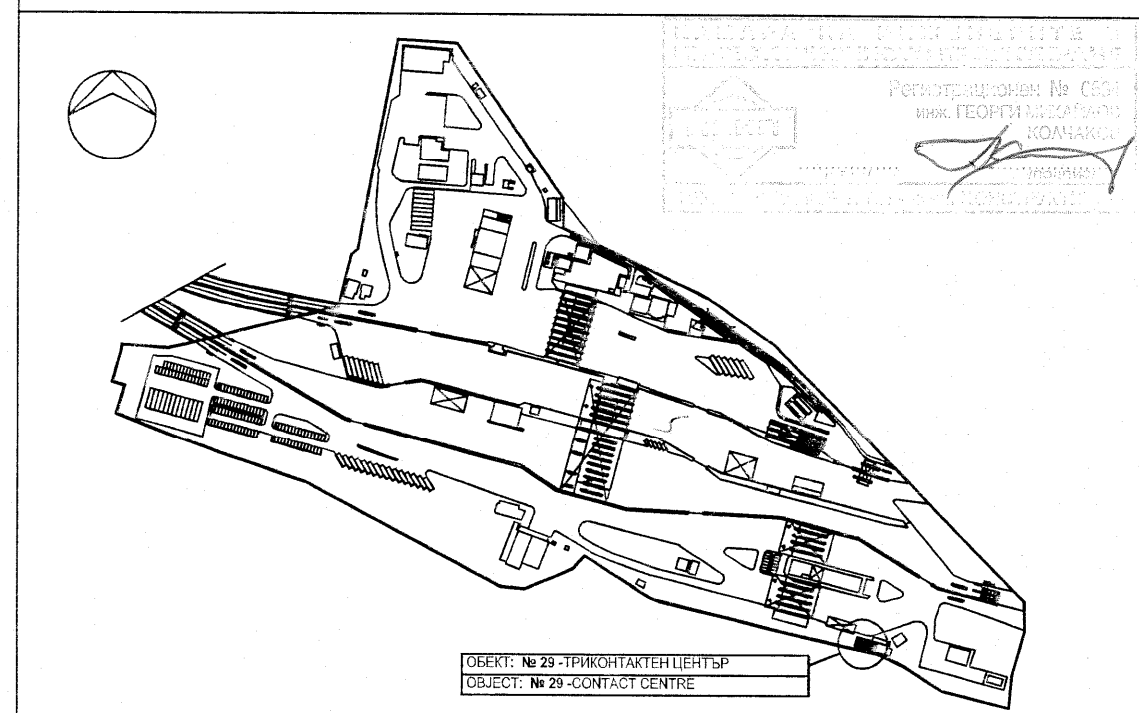


- NOTES FOR STEEL WORKS:
1. Production, transporting, mounting and accepting the construction works is according to TRF SNR, part Steel Structures and part Precast Concrete Structures.
 2. Each load bearing unit is to be produced by steel A503ms according to BDS 2502 (St 37.2 Dm 17100).
 3. Suitable welding materials. Electrodes - class E46.
 4. Welding joints signed according to European Standards:
 - Edge - welded joints: $\overline{\text{B}}$ number means calculated thickness of the cathetus, circle means that the joint is circular.
 - Butt - welded joints: $\parallel \vee \vee$ Symbols mean edges without chamfer, one or two sided chamfer.
 5. Final diameter of every opening to be drilled.
 6. Bolts class 10.9 and appropriate nuts and disks - according to DIN 6914, 6915, 6916, 6917, cadmium-plated and galvanized.
 7. Butt plate of every element must be totally welded.
 8. Every edge - welded joint, not signed should be welded with calculated thickness $h_{\text{joint}}=8\text{mm}$.
 9. Every steel unit to be cleaned out of rust and finished with hot galvanization.

- ЗАБЕЛЕЖКИ ЗА СТОМАНЕНИ РАБОТИ:
1. Производството, транспортирването, монтажът и приемането на строителните работи да става съгласно предписанията на ТПН СМР част Стоманени конструкции.
 2. Всяки конструктивни части трябва да се произведат от стомана BSt3ms по БДС 2502 (St 37.2 Dm 17100).
 3. Заваръчните материали да са допустими за заваряване на използваната стомана. Електродите да са от Клас E46.
 4. Сваряването на заваръчните шевове (европейски стандарти):
 - Ълтови шевове: $\overline{\text{B}}$, цифрата означава изчислителна дебелина на катета, а кръгчето че шевът е кръгъл без скопирване.
 - Чепни шевове: $\parallel \vee \vee$. Символите означават ръбове без свалена фаска, с едностранно и двустранно свалена фаска.
 5. Крайният диаметър на всички отвори да се пробият със средно.
 6. Болтове - клас 10.9 и съответните гайки и шайби по DIN 6914, 6915, 6916, 6917, кадмиеви или цинковани.
 7. Чепните плочи на всички елементи се заваряват с пълно проваряване. При елементи с чепни плочи е допустимо посочените дължини да се изпълнят с 10-15 mm по малко, като за ползването на тези и други класове се използват оформени като фланци пътнически плочи с дебелина 4-5mm.
 8. Всяки неукрепени ълтови шевове да се изпълнят с изчислителна дебелина $h_{\text{шв}}=8\text{mm}$.
 9. Всички стоманени елементи да се изчистят механично от ръжда и окисляване.

4					
3					
2					
1					
№	ИМЕНЕ РАБОТНИ	ОТКАЗНО / ПОСЛАВНО	ПОДПИС	ДАТА	
ВЪЗЛОЖИТЕЛ: МИНИСТЕРСТВО НА ФИНАНСИТЕ НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ MINISTRY OF FINANCE OF THE REPUBLIC OF BULGARIA					

ДОГОВОР №: H/CSP/FEAS-DESIGNS ПРОЕКТИРАНЕ НА ИНФРАСТРУКТУРНИ ПОДОБРЕНИЯ НА ЛОТ 2: РЕХАБИЛИТАЦИЯ, РЕМОНТ И МОДЕРНИЗАЦИЯ НА ППН КАПИТАН АНДРЕЕВО
AGREEMENT No. H/CSP/FEAS-DESIGNS DESIGN OF INFRASTRUCTURAL IMPROVEMENTS FOR LOT 2: REHABILITATION, REPAIRS AND MODERNIZATION OF KAPITAN ANDREEVO BCP



СЪГЛАСУВАЛИ					
СЪГЛАСУВАЛ ЗА ВЪЗЛОЖИТЕЛ		ИМЕ И ФАМИЛИЯ		ПОДПИС	
МИНИСТЕРСТВО НА ФИНАНСИТЕ					
ЧАСТ	РЪКОВОДИТЕЛ ЧАСТ	ПОДПИС	ЧАСТ	РЪКОВОДИТЕЛ ЧАСТ	ПОДПИС
АРХИТЕКТУРА	Д-р. К. ПЕЕВ		ГЕОДЕЗИЯ	инж. О. БЛАГОС	
КОНСТРУКЦИИ	инж. Г. КОЛЧАКОВ		ТЕХНОЛОГИИ	инж. ЦВ. КОЛЧАРОВА	
ВЪК	инж. Л. БОСИЖКОВА		ПОИС	инж. М. ТАБАКОВА	
ЕЛЕКТРОТЕХН.	инж. М. ПОПОВА		ПАНДШАРТ	инж. Р. ГЕТОВА	
ОВК / ЕН. ЕФЕКТИВ.	инж. Г. ПОПОВА		ПЪТНОКОНОМИК.	инж. ЦВ. ЦВЕТКОВ	
ЕКОЛОГИЯ	д-р. Р. ТОДОРОВА		ИП и А	инж. Р. КАМБАРЕВ	

ФИЗА	ТЕХНИЧЕСКИ ПРОЕКТ	МАЩАБ/SCALE	1:50	ЧАСТ/ПАРТ	КОНСТРУКЦИИ/STRUCTURES
РЪКОВОДИТЕЛ ЕКИП	Д-р. Константин ПЕЕВ	РЪКОВОДИТЕЛ ЧАСТ	инж. Георги Колчаков		
ОБЕКТ	№ 29 - ТРИКОНТАКТЕН ЦЕНТЪР	ГЛАВЕН ПРОЕКТАНТ	инж. Михаил Ралев		
ОБЕКТ	№ 29 - CONTACT CENTRE				
ЧЕРТЕЖ/CLAYOUT	МОНТАЖЕН ПЛАН ПОКРИВ-1 - допълнение	ТАМАРА НА КИТАРОВА	ИНВЕСТИЦИОННО ПРОЕКТИРАНЕ	РЕГИСТРАЦИОНЕН № 13327	инж. МИХАИЛ РАЛЕВ
КОНСУЛТАНТ	ЕКСА	СК	4 от 10	Всички листи	10 от 10
Този чертеж, както и информацията, дадена в него, са копирателните собствености на фирма ЕКСА АД. Копирането, крото и използването на части от него, не може да стане без съгласието на фирма ЕКСА АД.					